

TRWAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

NAJNOWSZA TECHNOLOGIA!

>I<018 mt FERRO PIPE PEXb-AL-PEXb DN 16x2,0mm (alu:0,20mm) CLASS 5 10



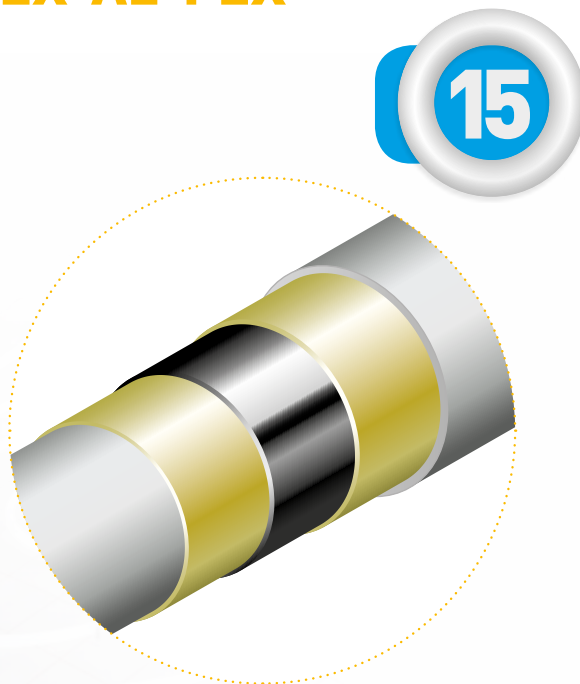
PARAMETRY

- średnica zewnętrzna $\varnothing 16\text{mm}$
- grubość ścianki: 2mm
- materiał: PEX-AL-PEX, obie warstwy wewnętrzna i zewnętrzna sieciowane
- grubość warstwy AL: 0,2mm
- maksymalne ciśnienie robocze: 10bar (PN10)
- maksymalna temperatura pracy: 95°C
- gwarancja:
 - 15 lat przy ciśnieniu 3 bar i temperaturze 85°C
 - 10 lat przy ciśnieniu 3 bar i temperaturze 95°C
- klasa zastosowania: 5 (najwyższa).
- pakowanie: rolki 200m
- oznakowanie:
FERRO PIPE PEXb-AL-PEXb DN16x2,0mm
(alu: 0,20mm) CLASS 5 10 BAR PN 10 \ 95°

>pakowanie **200m** >rolki<



RURA WIELOWARSTWOWA PEX-AL-PEX



NAJWYŻSZA JAKOŚĆ >trwałość<

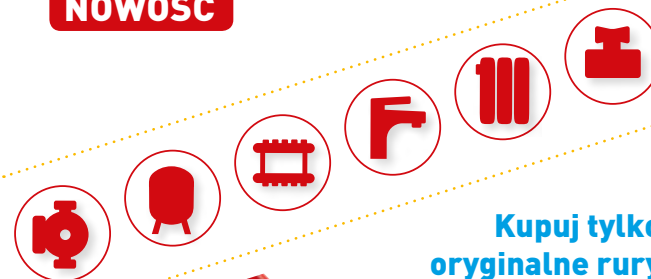
>maksymalna temperatura pracy **95°C** >max95<

>maksymalne ciśnienie pracy **10 bar** >max10<

FERRO®

RURA WIELOWARSTWOWA PEX-AL-PEX

NOWOŚĆ



**Kupuj tylko
oryginalne rury
PEX-AL-PEX
firmy Ferro!**



www.ferro.pl

WODA

OGRZEWANIE

SPRĘŻONE
POWIĘTRZE

ZASTOSOWANIE W BUDOWNICTWIE

- instalacje wody pitnej
- ogrzewanie podłogowe
- podłączenia grzejników C.O.
- gorąca woda
- zimna woda
- sprężone powietrze



NAJWYŻSZA JAKOŚĆ >trwałość<

>maksymalna temperatura pracy **95°C** >max95<

>maksymalne ciśnienie pracy **10 bar** >max10<

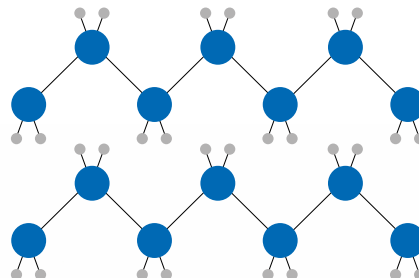


WŁAŚCIWOŚCI

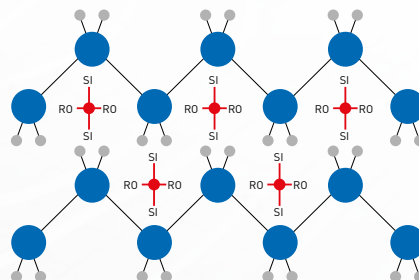
- Warstwa zewnętrzna i wewnętrzna rury FERRO to PEX (polietylen sieciowany metodą silanową)
- Wzmocniona konstrukcja dzięki dodatkowym wiązaniom (sieciovaniu) pozwala na łatwe gięcie i stosowanie rury aż do +95°C !
- Pośrednia warstwa aluminium wzmacnia konstrukcję rury i zapewnia możliwość kształtowania i utrzymania zadanego rurze kształtu

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

- wiązania atomowe PE (bez sieciowania)



- wiązania atomowe PE-Xb (sieciovane) – dodatkowe wzmocnienie



TECHNOLOGIA PRODUKCJI

Nasza rura PEX-AL-PEX spawana jest metodą TIG (łuk elektryczny, nietopliwa elektroda wolframowa w ostonie gazu obojętnego). Technika spawania PEX-AL-PEX znana jako TIG uważana jest za duży rozwój w ostatnich latach. Ta metoda obejmuje również zaginięcie warstwy aluminium na wewnętrznej warstwie PE-Xb a następnie mocowanie tych warstw przez spawanie łukowe. Technologia ta wyparta starą technologię spawania rur na „zakładkę” pod względem żywotności i niezawodności.

Przy zastosowaniu metody TIG unikamy rozwarstwień w porównaniu do innych metod.

BUDOWA

